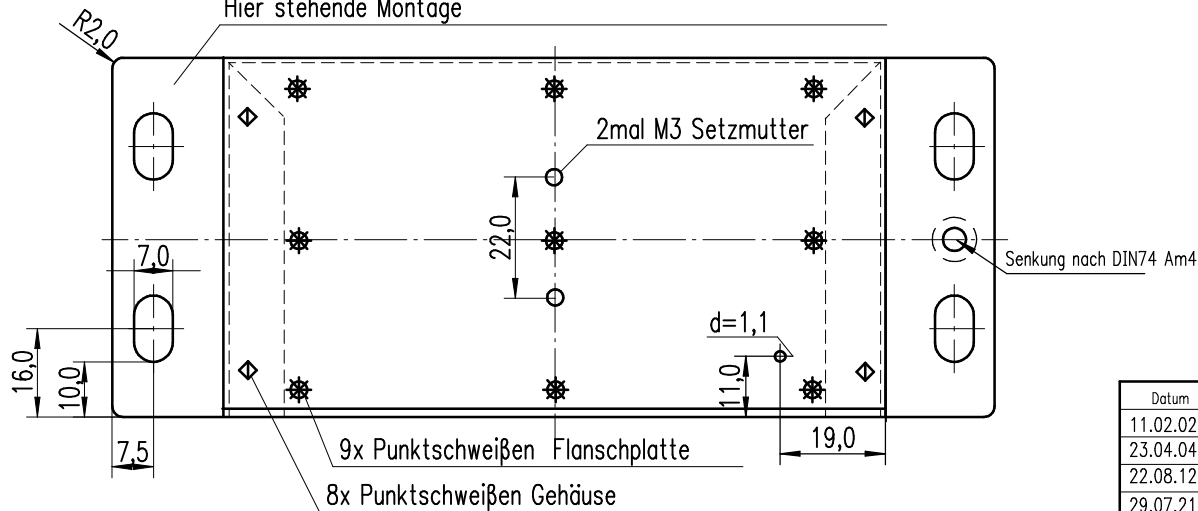


Gehäuse muss grat- und fettfrei ausgeführt sein!

Flanschplatte wahlweise zur liegenden oder stehenden Montage  
Hier stehende Montage



Stck.	Benennung	DIN-BI.	Werkstoff	Lfd-Nr.
1	Typenschild		A2	6
4	Zylindersch. M3 x 8	84	4.8	5
4	Gehäuselasche mit Loch M3			4
1	Bl. 1 x 243 x 140		A2	3
1	Bl. 2 x 160 x 65		A2	2
1	Bl. 1 x 120 x 120		A2	1

Zeichnungs-Nr. 9201296.1 stehend  
Zeichnungs-Nr. 9201296.2 liegend

Datum	Änderung	Name	Datum	Name	Bezeichnung: ESV-*/**/****-*/**/II Gehäuse
11.02.02	Bohrung für Erdungsschraube	Schulte	Bearbeiter: 25.05.89		
23.04.04	Bohrung Kabelverschraubung	Heifort	Ausdruck: 17.09.20		
22.08.12	Punktschweißstellen definiert	Schulte	ser elektronik GmbH Zeissweg 6 59519 Mönnesee Tel.: 02924/9717-0 Fax: -45		Zeichnungs-Nr.: <b>200917-16.21</b>
29.07.21	2 Befestigungslöcher gelöscht	AS			